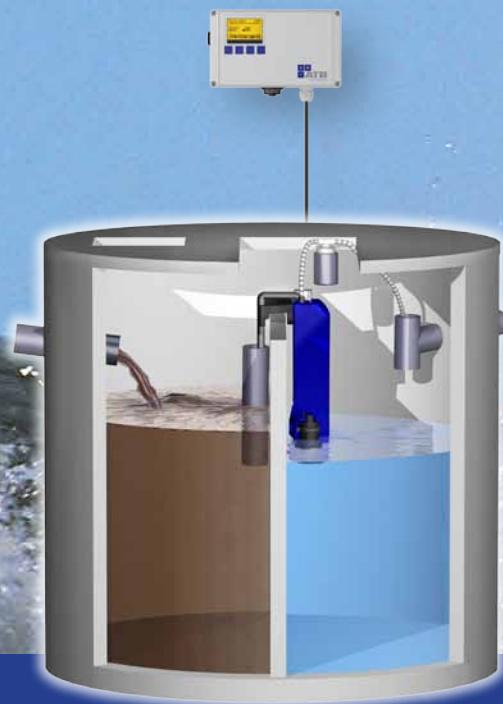


## Cuve en béton non renforcée (passage piéton) et renforcée (passage véhicule)

Egalement disponible  
dans la gamme AQUAmax®

**AQUAmax®**  
Système de traitement  
des eaux usées  
*Efficace. Innovant. Prêt pour l'avenir.*



11/002 - 2-2011



**AQUAmax® CLASSIC Z**  
Système d'épuration individuelle de 5 à 50 EH à installer dans une ou plusieurs cuves



**AQUAmax® PROFESSIONAL GZ**  
Idéal pour des applications particulières comme les hôtels, les restaurants ou l'industrie agroalimentaire de 5 à 50 EH



**AQUAmax® PROFESSIONAL XL**  
Station d'épuration de 51 à 500 EH. Une technologie de pointe pour épurer les eaux usées provenant d'un village, d'un lotissement, de campings ...



**AQUAmax® BASIC**  
SBR-système de traitement des eaux usées

### CUVE EN BETON NON RENFORCÉE (passage piéton)

AQUAmax®	Numéro Agrément	Type AQUAmax®	Nb de cuve	Dia-mètre (m)	Hau-teur (m)	Poids (kg)
1-5 EH	2010/06/114/A	BASIC	1	2,46	2,11	6 200
6-8 EH	2010/06/115/A	BASIC	1	2,46	2,80	7 500
9-10 EH	2010/06/116/A	BASIC	1	2,99	2,50	9 100
11-16 EH	2010/06/117/A	BASIC	1	2,99	2,80	9 850

### CUVE EN BETON RENFORCÉE (passage véhicule)

AQUAmax®	Numéro Agrément	Type AQUAmax®	Nb de cuve	Dia-mètre (m)	Hau-teur (m)	Poids (kg)
1-5 EH	2010/06/114/A	BASIC	1	2,46	2,23	7 600
6-8 EH	2010/06/115/A	BASIC	1	2,46	2,92	8 900
9-10 EH	2010/06/116/A	BASIC	1	2,99	2,62	11 140
11-16 EH	2010/06/117/A	BASIC	1	2,99	2,92	11 900



ATB Belgique SPRL · Rue de la sauvenière 127 · B-4900 SPA  
Tel/Fax : (+32) 087 23 02 64 · Email : info@atb-belgique.be  
Web : www.atb-belgique.be



Probemal SA · Route du Luxembourg 16 · B-4960 MALMEDY  
Tel : +32 (0) 80 79 12 20 · Fax : +32 (0) 80 79 12 29  
Email : info@probemal.be · Web: www.probemal.be


Système d'épuration individuel utilisant  
le procédé SBR. Fiable, économique et  
silencieux, l'AQUAmax® BASIC épure  
les eaux usées de  
5 à 16 EH.

**L'ORIGINAL**  
Plus de 55 000 stations  
d'épuration AQUAmax®  
installées dans le monde!

## Système AQUAmax® BASIC



### Avantages du procédé AQUAmax®

- Système sans surpresseur : pas de bruit, plus de vibration
- Faible consommation électrique : 50% moins énergivore qu'un système classique (mise en mode économique automatiquement)
- Appareillage facilement accessible assurant un entretien aisé
- Bouteille d'échantillonnage intégrée
- Gestion par un automate simple d'utilisation
- Conforme à la norme européenne EN-12566-3
- Agréé Région Wallonne 



Un rendement épuratif jusqu'à  
99% en 8h seulement !



#### 1. Phase d'alimentation

L'eau recueillie dans le décanteur primaire est siphonnée dans le réacteur.

#### 2. Phase de traitement

Les effluents sont épurés pendant les 6 heures de la phase de traitement qui se compose de séquences successives de brassage, d'aération et de pause.

Après l'alimentation commence la phase de brassage : l'eau usée est mélangée par de brèves impulsions. Pendant cette phase a lieu la dénitrification (dégradation d'azote) en milieu anoxique. La phase suivante, beaucoup plus longue, durant laquelle l'oxygène est introduit dans les eaux usées par l'aérateur, assure la dégradation carbonée et la nitrification (transformation d'azote).

Extraction des boues : Pour éviter un dépôt trop important des boues activées dans le bassin SBR, une partie de celles-ci est réintroduite dans le décanteur primaire d'où elles seront ultérieurement extraites lors de l'opération d'entretien courant.

Si aucun effluent n'arrive dans un délai de 6 heures, l'installation passe automatiquement en mode économie d'énergie jusqu'à une prochaine arrivée d'eaux usées.

#### 3. Phase de décantation

Pendant la phase de décantation, les boues activées se déposent au fond de la cuve.

Pendant la phase de traitement, des boues pénètrent également dans la pompe et s'y déposent. Pour qu'elles ne soient pas évacuées avec les eaux clarifiées, ATB a développé un procédé de rinçage entièrement automatique qui nettoie intégralement la pompe en trois impulsions.

#### 4. Phase d'évacuation (vidange)

Durant cette phase d'évacuation, l'eau clarifiée est pompée hors de la station.

## Cuve en béton PROBEMAL



### Avantages de la cuve en béton PROBEMAL

- Une seule cuve à placer pour 5 ou 16 EH
- Cuve avec couvercle renforcé sur demande : plus besoin de dalle de répartition
- Cuve de haute qualité : pas besoin de remblayer au sable stabilisé
- Conforme à la norme européenne EN-12566-3